

MINISTÉRIO DO PLANEJAMENTO, DESENVOLVIMENTO E GESTÃO
Secretaria Executiva
Diretoria de Administração
Coordenação Geral de Administração Predial
Coordenação Técnica de Manutenção Predial
Divisão de Projetos

PARECER– DIPRO/CGDAP

Brasília, 11 de abril de 2017.

1. Trata o presente parecer de análise dos protótipos de 01 mesa em L e 01 estação de trabalho de 01 lugar, apresentados pela empresa RIVERA para o Grupo I do Pregão Eletrônico nº 05/2017.
2. Informo que os referidos móveis foram entregues e montados neste bloco K, hall do 7º andar ala sul do bloco K, no dia 10/04/2017. A avaliação foi realizada nesta data, às 10h.



Figuras 01 e 02 – Estação e mesa de trabalho entregues e montadas no hall do 7º andar ala sul do bloco K, no dia 10/04/2017.

- **Dimensões e modelos: Atende as especificações do Edital.**

A estação e a mesa apresentadas possuem os modelos e dimensões de tampo solicitadas.

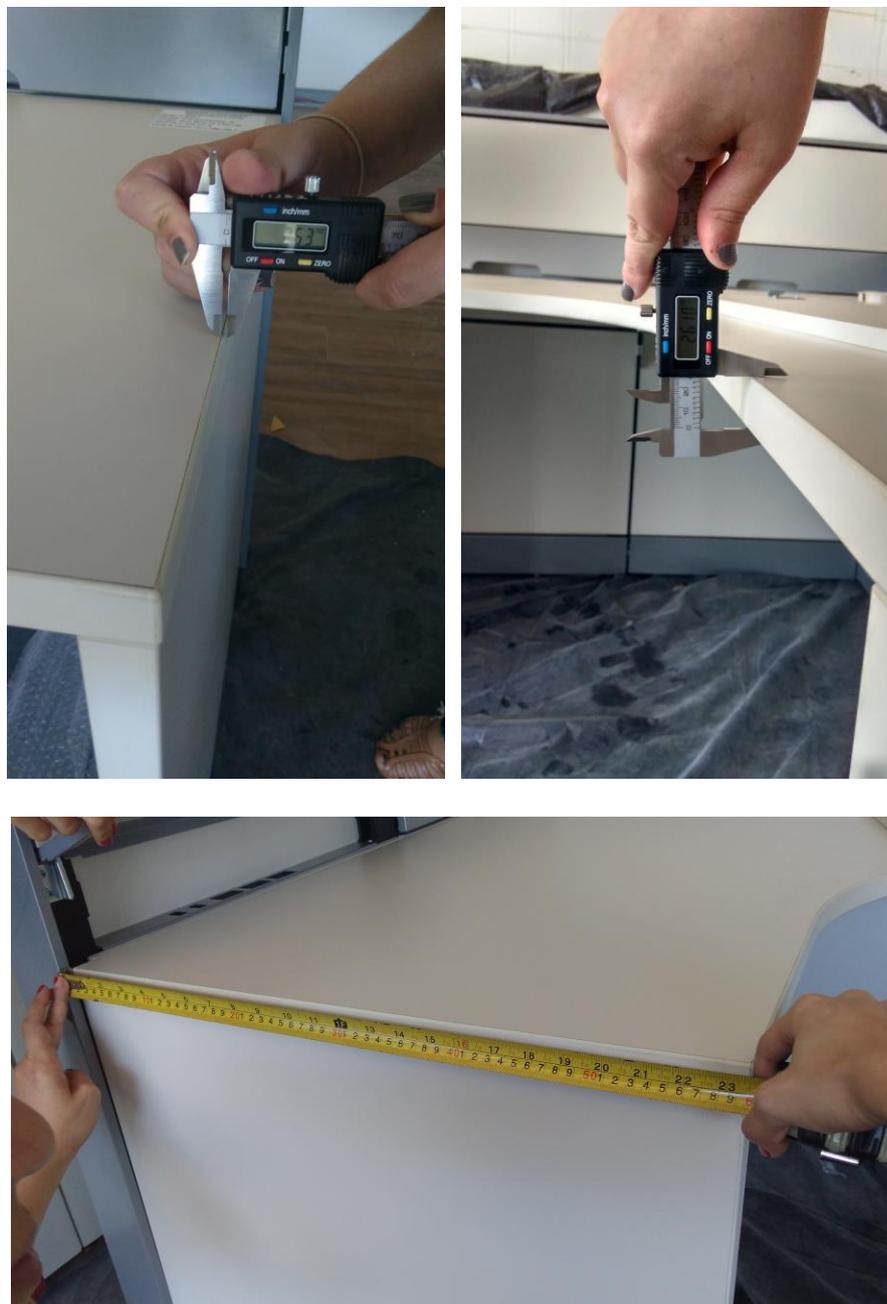
Estação de trabalho:

- **Tampo e bases laterais: Atendem as especificações do Edital.**

O tampo da estação de trabalho apresentada é confeccionado em MDP com espessura de 25mm, com acabamento em laminado melamínico texturizado e bordas retas, com fita de poliestireno de espessura superior a 2,5mm.

O tampo possui o formato correto e furo passa cabos com tampa removível em PVC, e está apoiado sobre as bases laterais e mãos francesas metálicas de 2,05mm de espessura.

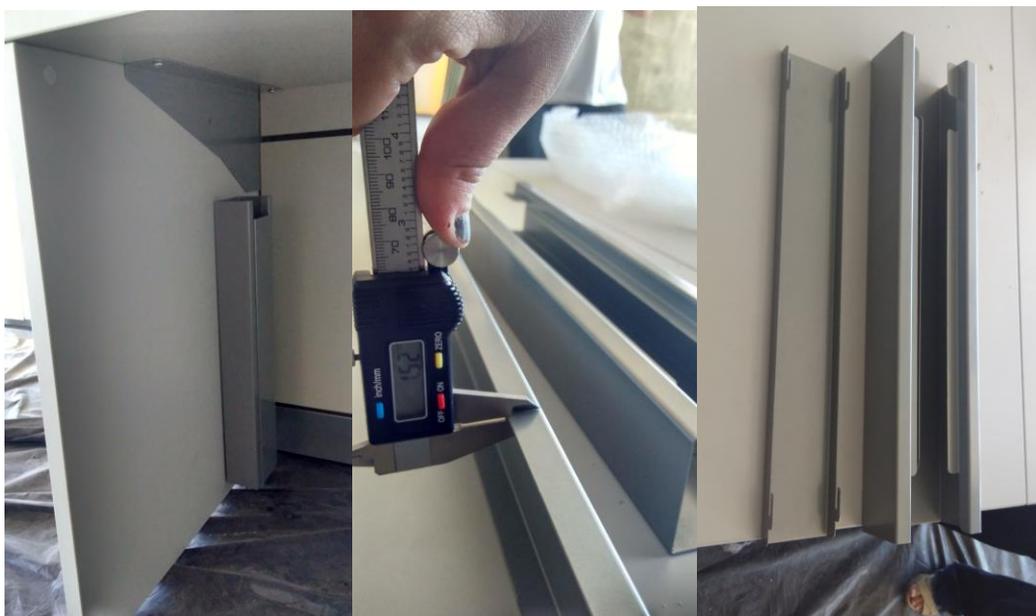
A base lateral possui calha para passagem de fiação, conforme solicita o Edital, sendo que a mesma apresenta 1,97mm de espessura e o mínimo solicitado é de 1,20mm e possui sapatas niveladoras.



Figuras 03, 04 e 05 – Tampo e bases laterais da estação de trabalho, com dimensões e espessuras corretas.



Figura 06 – Furo passa cabos com tampa removível de PVC.



Figuras 07, 08 e 09 – Calha para passagem de fiação na base lateral.

- **Painel Divisório: Atende as especificações do Edital.**

O painel divisório é fabricado em aço com acabamento em pintura eletrostática e os acabamentos laterais e superiores e rodapés em alumínio com pintura eletrostática. O painel possui 1,10m de altura e cerca de 70mm de espessura.

Há calha para passagem de fiação em toda a extensão da mesa, com chapa de 1,39mm de espessura e com as estampas em conformidade com o Edital, e tampa basculante em alumínio.

As placas de fechamento estão confeccionadas em MDP, com 15mm de espessura e acabamento reto com 1mm de espessura, a paginação das mesmas atende ao disposto no Edital, as mesmas são fixadas por encaixe e não por click. Porém, neste caso, são sistemas equivalentes e não há comprometimento da qualidade do material e da facilidade de remoção e recolocação das placas.



Figuras 10 a 15 – Painel divisório da estação de trabalho.



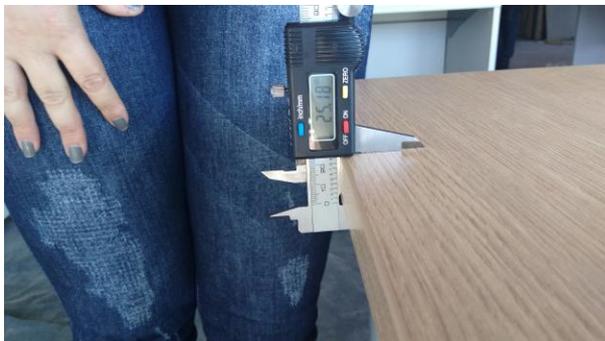
Figuras 16 e 17 – Calha para passagem de fiação.

Mesa em L:

- **Tampo e fechamentos frontais (saías): Atendem as especificações do Edital.**

O tampo da mesa em L apresentada é confeccionado em MDP com espessura de 25mm, com acabamento em laminado melamínico texturizado e bordas retas, com fita de poliestireno de espessura superior a 2,5mm. Os fechamentos frontais (saías) possuem o mesmo material, com espessura de 18mm.

O tampo possui o formato correto e furo passa cabos com tampa removível em PVC, e está apoiado sobre as bases laterais e coluna central.





Figuras 18 a 23 – Tampo e saias da mesa em L.

- **Coluna Central: Atende parcialmente as especificações do Edital.**

A coluna central é fabricada em aço com pintura eletrostática, com espessura de 1,98mm e o mínimo solicitado é 1,20mm. Possui calha para passagem de fiação e tampa removível internamente por encaixe, o Edital solicitada o sistema click. A coluna possui sapatas niveladoras.

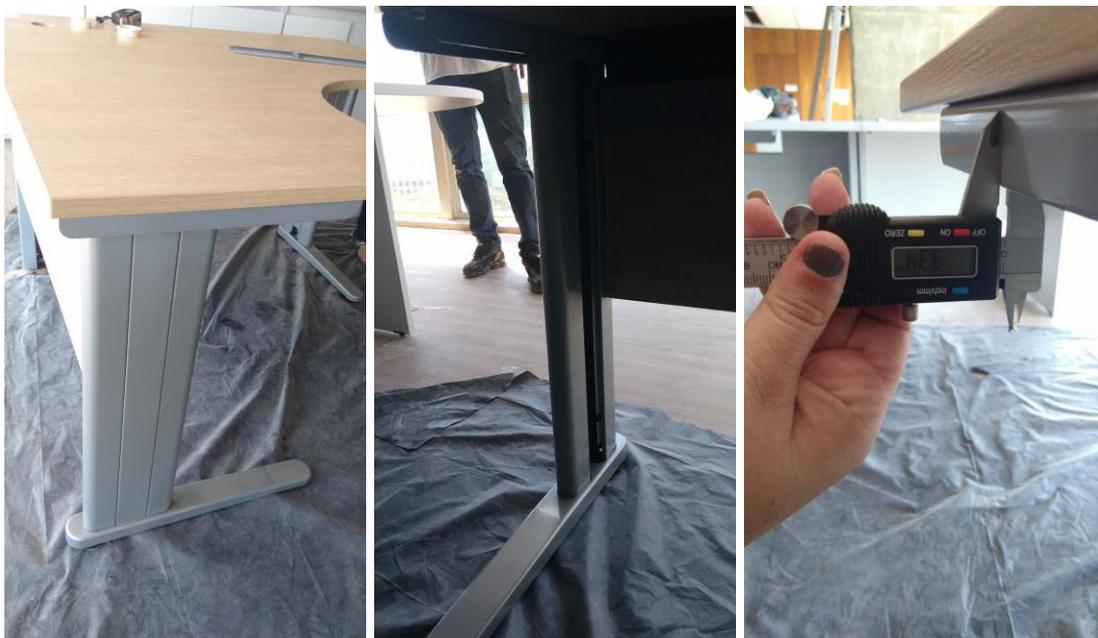




Figuras 24, 25 e 26 – Coluna Central da mesa em L.

- **Base lateral em aço: Não atendem a totalidade das especificações de Edital.**

As bases laterais apresentadas são fabricadas em aço com acabamento eletrostático, composta por pata, coluna com passagem de fiação e suporte do tampo, com 3.34mm de espessura, sem parafusos aparentes e possui as sapatas niveladoras, conforme especifica o edital. Porém, a tampa da calha tem saque interno por encaixe e não externo por click, com solicitado em Edital.



Figuras 27, 28 e 29 – Base lateral em aço, com tampa de saque interno por encaixe.

3. Conclui-se que a estação de trabalho apresentada atende completamente ao solicitado no Edital, porém a mesa em L (bases laterais em aço e coluna central) não atende a íntegra das especificações, devendo assim, ser corrigida e reapresentada, conforme previsto no Edital.

4. Cabe destacar que os senhores Gilson Bueno Pinheiro, da empresa Rivera e André Pires Nascimento, da empresa Tecno2000, bem como nossa coordenadora Bruna Suzana Marinho Bezerra e a arquiteta Edna Cristina Carvalhedo Vidal de Sousa, acompanharam a avaliação dos protótipos.

FERNANDA DE FREITAS QUEIROZ
Arquiteta – DIPRO

NÁGILA MONIQUE SILVA RAMOS
Chefe da Divisão de Projetos – DIPRO