

Anexo “A” do Termo de Referência

- Especificações Técnicas -

As presentes especificações determinam um padrão mínimo de qualidade a ser atingido, acarretando o aceite de produtos e materiais considerados aptos ou, comprovadamente, equivalentes ou superiores. As informações aqui apresentadas são complementadas pelos desenhos técnicos contidos no Anexo II - Desenhos Técnicos. Havendo qualquer divergência entre a presente especificação e as Normas Brasileiras, prevalecerão as respectivas normas da ABNT. No caso de alguma norma ter sido substituída, prevalecerá sempre a norma editada mais recentemente.

Para fins de analogia dos materiais/equipamentos, será assim considerado:

EQUIVALENTE: Dois materiais ou equipamentos apresentam analogia total ou equivalência, se desempenham idêntica função construtiva e apresentam as mesmas características exigidas na especificação ou no procedimento que a eles se refiram. De igual valor ou preço. Igual em força, intensidade ou quantidade.

SIMILAR: Dois materiais ou equipamentos apresentam analogia parcial ou semelhança, se desempenham idêntica função construtiva, mas não apresentam as mesmas características exigidas na especificação ou no procedimento que a eles se refiram. Que é da mesma natureza, parecido, semelhante.

Esclarecimentos em relação a eventuais dúvidas na interpretação das Especificações Técnicas deverão ser solicitados à Divisão de Projetos – DIPRO/COTEP/CGDAP, do Ministério do Planejamento, Desenvolvimento e Gestão.

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Os componentes dos mobiliários em relação ao tipo de materiais empregados deverão apresentar as seguintes características:

1. Painel de MDP: confeccionado com chapas de partículas de madeira certificadas de reflorestamento com selo FSC, de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, resultando em uma chapa maciça resistente, com superfície plana com densidade média de 565 kg/m³, resistência à tração perpendicular de 3.1 kgf/cm², resistência à flexão estática de 143 kgf/cm², resistência à tração superficial de 10.2 kgf/cm², de acordo com as normas ABNT NBR 14810- 1-Terminologia, NBR 14810- 2 - Requisitos e NBR 14810- 3 - Métodos de ensaio). O revestimento dos painéis poderá ser de dois tipos:

a) Em ambas faces, revestimento com filme termo- prensado de melamínico texturizado em baixa pressão (BP) padrão liso, semi- fosco e antirreflexo, com espessura de 0,2 mm, cor a definir. Todas as bordas aparentes devem possuir acabamento reto com fita de poliestireno mesma cor da superfície e deverá ser colada a quente, pelo processo “Hot Melt”, de acordo com as normas da ABNT, sendo que os tampos de estações de trabalho, mesas, armários e gaveteiros terão 2,5 mm de espessura com arestas arredondadas e os demais componentes (fundo, prateleiras, laterais, gavetas) terão espessura de 1 mm.

b) Em ambas faces, revestimento em laminado melamínico de baixa pressão padrão madeirado a definir, espessura 0,6mm e densidade maior ou igual a 750 Kg/m³, colada a quente. Todas as bordas aparentes devem possuir acabamento reto com fita de poliestireno mesma cor da superfície e deverá ser colada a quente, pelo processo “Hot Melt”, de acordo com as normas da ABNT, sendo que os tampos de estações de trabalho, mesas, armários e gaveteiros terão 2,5 mm de espessura com arestas arredondadas e os demais componentes (fundo, prateleiras, laterais, gavetas) terão espessura de 1 mm.

2. Base lateral em aço para mesas de trabalho retas e em “L”: estrutura lateral desmontável, composta por pata, coluna e suporte do tampo. A pata será fabricada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo aproximadamente 60x520x70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. A coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação entre pata, coluna e suporte por meio de parafusos tipo M6, e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral externo, tipo click, cuja função é proporcionar passagem de fiação elétrica do piso ao tampo de forma discreta e funcional. O suporte do tampo será fabricado em chapa de aço com espessura mínima de

3 mm, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes deverão ser submetidas a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática com resina híbrida epóxi poliéster polimerizada, conferindo ao componente resistência à abrasão e intempéries, na cor cinza cristal ou preto fosco, texturizado de alta resistência. Deverá possuir sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

3. Calha para passagem de fiação: as calhas para passagem de fiação deverão ser confeccionadas em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,20 mm com pintura eletrostática em epóxi pó, cor a definir, conforme cada modelo de mesa ou alumínio extrudado com acabamento anodizado natural. Todas as soldas utilizadas serão feitas pelo processo MIG. Os segmentos horizontais terão estampa para 2 (duas) tomadas elétricas 2P+T (110watts) para computador e 1 (uma) 2P+T (220watts) para equipamento eletrônico, RJ- 45 para rede lógica e RJ11 para rede telefônica. As tomadas de rede e elétrica deverão atender ao disposto na norma ABNT NBR 14136:2002.

4. Estruturas metálicas: estruturas e componentes metálicos, de todo o mobiliário aqui especificado, deverão ser fabricadas em chapa de aço, submetidas a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada, conferindo ao componente resistência à abrasão e intempéries, e textura de alta resistência.

5. Fixação: o material de fixação e montagem de todo o mobiliário aqui especificado, como pinos, tampas, rebites de repuxo, porcas cilíndricas, parafusos, parafusos autoatarraxantes e buchas deverão ser confeccionados em aço do tipo M6 e deverão ser usados na parte interna, ficando a parte externa totalmente lisa, ocultando os componentes. A montagem deverá ser feita com o sistema tipo rotofix, utilizando parafuso de aço aparafusado em bucha metálica embutida nos painéis de MDP.

GRUPO I – ESTAÇÕES, MESAS E PLATAFORMAS DE TRABALHO MOBILIÁRIO EM LAMINADO FENÓLICO MELAMÍNICO TEXTURIZADO PADRÃO LISO (ESTAÇÕES E MESAS OPERACIONAIS)

1. ESTAÇÕES DE TRABALHO

1.1 Estrutura

As estações de trabalho serão compostas por tampo, bases laterais, painel divisório e acessórios.

1.1.1 Tampo: será único, confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme as especificações gerais (item 1a) , terá o formato em “L”, com uma curva interna para melhor acomodação dos usuários e deverá ter dimensões variáveis conforme o modelo de cada estação de trabalho (ver Anexo II), deverá conter furo “passa cabos” com tampa removível de PVC. A sustentação e fixação do tampo se

darão pelo apoio nas bases laterais e por meio de mãos francesas ligando à coluna central, sendo essas fabricadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada.

1.1.2 Base lateral: confeccionada em painel de MDP com espessura 25 mm e largura de 60 mm, conforme especificações gerais (item 1a), em cada lateral deverá ter uma calha vertical, para passagem de fiação, confeccionada em chapa metálica de espessura mínima de 1,2 mm dobrada com acabamento em pintura epóxi com tampa em chapa com espessura mínima de 1,2 mm dobrada. Nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

1.1.3 Painel Divisório para ETA, ETB, ETC: deverá ser modulado e cada módulo terá 1,10 m de altura e 70 mm a 80 mm de espessura e largura conforme cada modelo de estação de trabalho. Estrutura interna, de alta resistência com travessas horizontais, montantes verticais em perfil de alumínio extrudado providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos, autobrocantes, flangeados, com acabamento zincado natural, sem a utilização de soldas. É provido de sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm e rosca 5/16 pol., e fixado a estrutura com parafusos e porcas, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

1.1.3.1 Fechamentos cegos de saque frontal, em chapa de MDP, com acabamento conforme especificações gerais (1a), com 15 mm de espessura, deverão ter saque frontal sem a necessidade de desmontar os acabamentos superiores e laterais, devem ser fixados por pressão pelo sistema click, com três paginações:

- a) 1ª placa, localizada logo acima do rodapé, com aproximadamente 528 mm de altura
- b) 2ª placa, 1 (uma) régua com até 100 mm de altura, de mesma largura da estação de trabalho, que permita o saque das placas inferiores e superiores, sem necessidade de retirada do tampo
- c) 3ª placa, localizada logo acima do tampo, com aproximadamente 370 mm de altura

1.1.3.2 Calha para passagem de fiação, em alumínio extrudado, com estampas conforme especificações gerais, localizada sob o tampo em toda a extensão da estação de trabalho

1.1.3.3 Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, com formato predominantemente reto e elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna.

1.1.3.4 Rodapé localizado na parte inferior da estrutura, com aproximadamente 100 mm de altura, em ambas as faces, em perfil de alumínio extrudado

1.2 Acessórios:

1.2.1 Tampo balcão retangular: será único e deverá ser confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1a), terá formato retangular, e deverá possuir suporte metálico para fixação sobre o painel divisório.

1.3 Modelos de Estação de Trabalho e Acessórios:

Estações tipo A (altura: 750 mm):

- **ETA 1- A:**Tampo: 1600mmX1400mm/ Profundidade: 600 mm
- **ETA 1- B:**Tampo: 1600mmX1400mm/ Profundidade: 600 mm
- **ETA 2-T- A:**Tampo: 1600mmX1400mm/ Profundidade: 600 mm
- **ETA 2- T- B**Tampo: 1600mmX1400mm/ Profundidade: 600 mm
- **ETA 4:** Tampo: 1600mmX1400mm/ Profundidade: 600 mm

Estações tipo B (altura: 750mm):

- **ETB 1:** Tampo: 1400mmX1400mm/ Profundidade: 600 mm
- **ETB 2- T:**Tampo: 1400mmX1400mm/ Profundidade: 600 mm
- **ETB 4:** Tampo: 1400mmX1400mm/ Profundidade: 600 mm

Estações tipo C (altura: 750 mm):

ETC 1- A:Tampo: 1400mmX1200mm/ Profundidade: 600 mm

ETC 1- B Tampo: 1400mmX1200mm/ Profundidade: 600 mm

ETC 2-T- A Tampo: 1400mmX1200mm/ Profundidade: 600 mm

ETC 2-T- B:Tampo: 1400mmX1200mm/ Profundidade: 600 mm

ETC 4: Tampo: 1400mmX1200mm/ Profundidade: 600 mm

Tampo balcão retangular:

TBS 1: Tampo: 1600x300mm

TBS 2: Tampo: 1400x300mm

TBS 3: Tampo: 1200x300mm

2. MESA DE TRABALHO RETANGULAR

2.1 Estrutura

A estrutura da mesa será formada por tampo, bases laterais, calha e painel frontal.

2.1.1 Tampo: será único confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1a), terá formato retangular, com dimensões variáveis conforme o modelo de mesa (ver Anexo II) e deverá conter furo “passa cabos” com tampa removível de PVC. A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais em aço.

2.1.2 Bases laterais em aço: confeccionado conforme especificações gerais, item 2.

2.1.3 Calha para passagem de fiação: confeccionada em aço, conforme especificações gerais, será localizada abaixo do tampo, fixadas com parafusos M6 nas bases laterais.

2.1.4 Painel frontal: confeccionado em painel de MDP de 18 mm, conforme especificações gerais (item 1a) e ficará localizado sob as calhas mantendo vão livre junto ao piso de aproximadamente 350 mm de altura, com função estrutural e de fechamento longitudinal. A largura varia conforme cada modelo de mesa.

2.2 Modelos de Mesa de Trabalho Retangular (altura: 750 mm):

MT 1: Largura: 1800mm/ Profundidade: 800 mm

MT 2: Largura: 1600mm/ Profundidade: 800 mm

MT 3: Largura: 1400mm / Profundidade: 800 mm

MT 4: Largura: 1200mm/ Profundidade: 600 mm

MT 5: Largura: 1000mm/ Profundidade: 600 mm

MT 6: Largura: 800mm / Profundidade: 600 mm

3. MESA DE TRABALHO EM “L”

3.1 Estrutura

A estrutura da mesa será formada por tampo, bases laterais, coluna central calha e painel frontal.

3.1.1 Tampo: será único e confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm,

conforme especificações gerais (item 1a), terá o formato em “L”, com uma curva interna para melhor acomodação dos usuários, com dimensões variáveis conforme o modelo de mesa (ver Anexo II) e deverá conter furo “passa cabos” com tampa removível de PVC. A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais em aço.

3.1.2 Bases laterais em aço: confeccionado conforme especificações gerais, item 2.

3.1.3 Coluna central para Mesas em “L”: estrutura de sustentação central formada por uma chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,20 mm dobrada, com acabamento conforme especificações gerais, com arestas arredondadas e, acoplado a esta, uma tampa removível de saque interno, tipo click, compondo uma calha, cuja função é proporcionar acesso de cabos do piso ao tampo. Deverá possuir sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

3.1.4 Calha para passagem de fiação: confeccionada em aço conforme especificações gerais, será localizada abaixo do tampo, em ambos os lados do "L", fixadas com parafusos M6 nas bases laterais.

3.1.5 Painel frontal: confeccionado em painel de MDP de 18 mm, conforme especificações gerais e ficará localizado sob as calhas mantendo vão livre junto ao piso de aproximadamente 350 mm de altura com função estrutural e de fechamento longitudinal. A largura varia conforme cada modelo de mesa.

3.2 Modelos de Mesa de Trabalho em "L" (altura: 750 mm)

ML 1: Tampo: 1600mmX1600mm/ Profundidade: 700 mm

ML 2: Tampo: 1600mmX1400mm/ Profundidade: 700 mm

ML 3: Tampo: 1400mmX1400mm/ Profundidade: 600 mm

ML 4: Tampo: 1400mmX1200mm/ Profundidade: 600 mm

ML 5: Tampo: 1200mmX1200mm/ Profundidade: 600 mm

4. MESA DE REUNIÃO REDONDA

4.1 Estrutura

A estrutura da mesa será formada por tampo e coluna central.

4.1.1 Tampo: será único, circular e confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (itens 1 e 1.a). Deverá ser sobreposto à coluna central e a fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos tipo M6 e buchas metálicas na face inferior do tampo. O diâmetro varia conforme cada modelo de mesa.

4.1.2 Coluna Central: estrutura inteiriça de chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3mm, formada por 04 (quatro) patas em tubo de aço 20X30X1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25X1,5mm. Nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

4.2 Modelos de Mesa de Reunião Redonda (altura: 750 mm)

MRRd 1: Diâmetro:1400 mm

MRRd 2: Diâmetro:1200 mm

MRRd 3: Diâmetro:1000 mm

5. MESA DE REUNIÃO RETANGULAR

5.1 Estrutura

A estrutura das mesas será formada por tampo, bases laterais, calha e painel frontal.

5.1.1 Tampo: confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais, formato e dimensões variáveis conforme o modelo de mesa (ver Anexo II). A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais.

5.1.2 Bases Laterais: confeccionadas em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais, nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm. Para os tampos com caixa de tomadas, haverá na base lateral uma calha vertical, para passagem de fiação, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura mínima de 1,2mm dobrada com acabamento em pintura epóxi.

5.1.3 Calha para passagem de fiação: confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura mínima de 1,2 mm, sem estampa para tomadas, a ser fixada através de parafusos sob o tampo, conforme Anexo B do Termo de Referência.

5.1.4 Painel frontal: será confeccionado em painel de MDP de 18 mm, conforme especificações gerais e ficará localizado sob as calhas mantendo vão livre junto ao piso de aproximadamente 0,35 m de altura com função estrutural e de fechamento longitudinal. As dimensões variam conforme cada modelo de mesa.

5.1.5 Caixa de tomadas: confeccionada em duas partes (tampa e porta tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo e o porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 02 (dois) orifícios redondos, 02 (dois) orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 (dois) orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos autoatarraxantes 48X13mm.

5.2 Modelos de Mesa de Reunião Retangular (altura: 750 mm)

- **MRRt 1 (tampo único):** Largura: 2000mm/ Profundidade: 1000 mm
- **MRRt 2 (tampo único com calha e caixa de tomadas):** Largura: 2000mm/ Profundidade: 1000 mm
- **MRRt 3 (tampo único):** Largura: 2200mm/ Profundidade: 1200 mm
- **MRRt 4 (tampo único com calha e caixa de tomadas):** Largura: 2200mm/ Profundidade: 1200 mm
- **MRRt 5 (tampo externo semi- circular):** Largura: 1200mm/ Profundidade: 1200 mm
- mm
- **MRRt 6 (tampo interno retangular):** Largura: 600mm/ Profundidade: 1200 mm
- **MRRt 7 (tampo interno retangular com calha e caixa de tomadas):** Largura: 600mm/ Profundidade: 1200 mm
- **MRRt 8 (tampo interno retangular):** Largura: 800mm/ Profundidade: 1200 mm
- **MRRt 9 (tampo interno retangular com calha e caixa de tomadas):** Largura: 800mm/ Profundidade: 1200 mm

6. MESA PARA IMPRESSORA

6.1 Estrutura

A estrutura das mesas será formada por tampo, bases laterais, fundo, painel frontal e prateleira.

6.1.1 Tampo: será único, confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais, retangular e com dimensões variáveis conforme o modelo de mesa (ver Anexo II). A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais.

6.1.2 Bases Laterais: confeccionadas em painel de MDP com espessura de 18 mm, conforme especificações gerais. Nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20mm.

6.1.3 Fundo: confeccionado em painel de MDP com espessura de 18 mm, conforme especificações gerais, deverá ser localizado sob o tampo, com função estrutural e de fechamento.

6.1.4 Prateleira de apoio: confeccionada em painel de MDP com espessura de 18 mm, conforme especificações gerais, localizada sob o tampo. A prateleira deverá ter a mesma dimensão (largura e profundidade) da mesa a que se destinam. O apoio para prateleira deverá ser do tipo pino de encaixe nos painéis de fechamento lateral.

6.2 Modelos de Mesa para Impressora (altura: 750 mm)

Mimp 1: Largura: 600mm/ Profundidade: 450 mm

Mimp 2: Largura: 700mm/ Profundidade: 600 mm

Mimp 3: Largura: 800mm/ Profundidade: 700 mm

7. MESA COMPONÍVEL TRAPEZOIDAL

7.1 Estrutura

A estrutura da mesa componível trapezoidal será formada por tampo, bases laterais, calhas e painel frontal.

7.1.1 Tampo: será único, confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais, com forma e dimensões variáveis conforme o modelo de mesa (ver Anexo II). A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais.

7.1.2 Bases Laterais: confeccionadas em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais, deverão ter uma calha vertical, para passagem de fiação, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura mínima de 1,2 mm dobrada com acabamento em pintura epóxi com tampa em chapa de espessura mínima de 1,2 mm dobrada. Nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

7.1.3 Calha para passagem de fiação: Deverá ser confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura mínima de 1,2 mm, fixada através de parafusos sob o tampo e na face interna da estrutura.

7.1.4 Caixa de tomadas: confeccionada em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo e a porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 04 (quatro) orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 (dois) orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto- atarraxantes.

7.2 Modelos de Mesa Componível Trapezoidal (altura: 750 mm)

- **MCT 1 (com calha na largura menor):** Profundidade: 800mm/ Largura maior: 2500mm / Largura menor: 900 mm
- **MCT 2 (com calha na largura maior):** Profundidade: 800mm/ Largura maior: 2500 mm / Largura menor: 900 mm
- **MCT 3 (para fechamento):** Profundidade: 800mm/ Largura maior: 1700mm / Largura menor: 900 mm

8. PLATAFORMA DE TRABALHO

8.1 Estrutura

A estrutura da plataforma de trabalho será formada por tampos, estrutura central, bases laterais, painel frontal e calha estrutural. Sendo que as plataformas de 02 (dois) lugares não possuem estrutura central.

8.1.1 Tampos laterais: confeccionados em painel MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1a), com profundidade de 550 mm e largura variável conforme o modelo da plataforma. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos tipo M6 nas bases laterais.

8.1.2 Tampos centrais: confeccionado em painel MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1a), com profundidade de 300 mm e largura variável conforme o modelo da plataforma. Os tampos centrais possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas de tomadas.

8.1.3 Caixas de tomadas: confeccionada em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), cor do acabamento a definir, sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo e a porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com

04 (quatro) orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 (dois) orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxantes.

8.1.4 Base lateral: confeccionado em painel MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1a). Sistema de fixação através de bucha zamak e parafuso com rosca milimétrica M6, facilitando a montagem e desmontagem sem danificar o produto. A lateral deve conter, na face interna, calha para passagem de fiação e em suas extremidades inferiores sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

8.1.5 Estrutura central: confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 1,2 mm ou painel de MDP de 18 mm de espessura. A estrutura central deve conter calha vertical para subida de cabeamento com tampas removíveis que permitam fácil acesso para eventuais manutenções no cabeamento. Deve conter em suas extremidades inferiores sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

8.1.6 Calha para passagem de fiação: localizada horizontalmente sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas dobrada com espessura mínima de 0,95 mm. A fixação calha/estrutura deve ser feita sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções.

8.1.7 Painel Frontal: confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, conforme especificações gerais (item 1.a), largura variável conforme cada modelo de plataforma, localizado sob a calha, mantendo vão livre junto ao piso de aproximadamente 350 mm de altura, com função estrutural e de fechamento longitudinal. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 0,45 mm de espessura. Sistema de fixação através de bucha zamak e parafuso com rosca milimétrica M6, facilitando a montagem e desmontagem sem danificar o produto.

8.2 Divisórias para Plataformas de Trabalho

8.2.1 Divisória metálica: será formada por perfil de alumínio com fechamento em chapa metálica. Deverão ser fixadas ao tampo através de bucha metálica. Chapa perfurada (PTD): confeccionada em perfil de alumínio com formato retangular, montado por meio de peças em polietileno nos quatro cantos, com fechamento em chapa metálica perfurada com espessura mínima de 1,20 mm, com largura variável conforme cada modelo de plataforma.

8.2.2 Divisórias em vidro: painel em vidro temperado incolor ou pintado, cor a definir, com espessura mínima de 6 mm, com largura variável conforme cada modelo de plataforma, com bordas lapidadas, sem moldura, deve ser fixado no tampo central, por suportes em alumínio.

8.2.3 Divisória em metacrilato: painéis superiores em metacrilato, com 6 mm de espessura, com largura variável conforme cada modelo de plataforma, sem moldura, deve ser fixado no tampo central, por suportes em alumínio.

8.2.4 Divisória em MDP com frisos: painel superior frontal confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, conforme especificações gerais (item 1a). Cada painel deverá ter dois frisos em perfis de alumínio extrudado 10,2 x 18,4mm em cada face, encaixados em recorte feito sob medida em centro de usinagem, utilizado para decoração ou encaixe de acessórios diversos. Com altura de 300 mm, comprimento conforme cada modelo de plataforma, a ser acoplado entre os tampos da mesa através de três

suportes em “U” 75x27 mm em chapa de aço 2,25 mm de espessura, pintados na cor do laminado e fixados ao painel através de parafusos.

8.2.5 Divisória lateral: painel fabricado em MPD, com 18 mm de espessura, conforme especificações gerais (item 1a), altura de 300 mm, formato e dimensões conforme desenho técnico (Anexo B).

8.2.6 Apoio para monitor: composto por tampo e apoios verticais confeccionados em MDP com 18 mm de espessura, conforme especificações gerais (item 1a), formato e dimensões conforme desenho técnico (Anexo B).

8.2.7 Nicho Suspenso: aberto para plataforma de trabalho, com tampo fixo, tampos laterais e apoio vertical confeccionado em MDP, com 25 mm de espessura, conforme especificações gerais (item 1a). Sistema de fixação através de bucha zamak e parafuso com rosca milimétrica M6.

8.3 Modelos de Plataforma de Trabalho

Plataformas de 04 (quatro) lugares (altura: 750 mm)

- **PT4 1:** Profundidade: 1400mm / Largura: 3200 mm
- **PT4 2:** Profundidade: 1400mm / Largura: 2800 mm
- **PT4 3:** Profundidade: 1400mm / Largura: 2400 mm

Plataformas de 02 (dois) lugares (altura: 750 mm)

- **PT2 1:** Profundidade: 1400mm / Largura: 1600 mm
- **PT2 2:** Profundidade: 1400mm / Largura: 1400 mm
- **PT2 3:** Profundidade: 1400mm / Largura: 1200 mm

Divisória frontal metálica:

- **PTD 1:** Altura:300mm/ Largura:1500 mm
- **PTD 2:** Altura:300mm/ Largura:1300 mm
- **PTD 3:** Altura:300mm/ Largura: 1100 mm

Divisória frontal em vidro:

- **PTV 1:** Altura:300mm/ Largura:1500 mm
- **PTV 2:** Altura:300mm/ Largura:1300 mm
- **PTV 3:** Altura:300mm/ Largura: 1100 mm

Divisória em metacrilato

- **PTM 1:** Altura:300mm/ Largura:1500 mm
- **PTM 2:** Altura:300 mm/ Largura:1300 mm
- **PTM 3:** Altura:300 mm/ Largura:1100 mm

Divisória em MDP com frisos

- **PTF 1:** Altura:300mm/ Largura:1500 mm
- **PTF 2:** Altura:300mm/ Largura:1300 mm
- **PTF 3:** Altura:300mm/ Largura:1100 mm

Divisória lateral

- **PTL 1:** Altura:300mm/ Largura:550 m

Apoio para monitor

APM 1: Altura:240mm/ Largura:1500mm/Profundidade: 220 mm

APM 2: Altura:240mm/ Largura:1300mm/Profundidade: 220 mm

APM 3: Altura:240mm/ Largura:1100mm/Profundidade: 220 mm

Nicho Suspenso

NS 1: Altura:300mm/Largura:1500mm/Profundidade: 270 mm

NS 2: Altura:300mm/Largura:1500mm/Profundidade: 270 mm

NS 3: Altura:300mm/Largura:1500mm/Profundidade: 270 mm

MOBILIÁRIO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO PADRÃO MADEIRADO

9. MESAS DE TRABALHO RETANGULARES MADEIRADAS TAMANHOS ESPECIAIS (MRME)

9.1 Estrutura

A estrutura da mesa será formada por tampo, bases laterais, calha, caixa para tomadas e painel frontal.

9.1.1 Tampo: será único e confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1.b), terá formato retangular, com dimensões variáveis conforme o modelo de mesa (ver Anexo II). A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais.

9.1.2 Bases laterais em MDP: confeccionadas em madeira MDP, com espessura 50 mm conforme especificações gerais (item 1.a). Em cada lateral deverá conter uma calha vertical, para passagem de fiação, confeccionada em chapa metálica de espessura mínima de 1,2 mm dobrada com acabamento em pintura epóxi com tampa em chapa com espessura mínima de 1,2 mm dobrada. Nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

9.1.3 Calha para passagem de fiação: confeccionada conforme especificações gerais, será localizada abaixo do tampo, fixadas com parafusos M6 nas bases laterais.

9.1.4 Painel frontal: confeccionado em painel de MDP de 18 mm, conforme especificações gerais (itens 1 e 1.b) e ficará localizado sob as calhas mantendo vão livre junto ao piso de aproximadamente 350 mm de altura com função estrutural e de fechamento longitudinal. As dimensões variam conforme cada modelo de mesa. A fixação painel/bases laterais deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.

9.1.5 Caixa de tomadas: caixa elétrica confeccionada em alumínio, com tampa basculante de abertura 90° com fecho toque. Porta tomada embutido com 05 (cinco) estampas retangulares para instalação de tomadas elétricas 2P+T, RJ45 e RJ11 (padrão ABNT), com escovas de nylon aplicadas em toda sua extensão, os cabos deverão localizar-se sob compartimento metálico específico, assim protegidos ocultos da tampa de acesso às tomadas, ao abrir a tampa da caixa, o usuário deve ter acesso apenas à região dos plugues das tomadas.

9.2 Modelos de Mesa de Trabalho Retangular Madeira - Tamanhos Especiais (altura: 750 mm)

MRM 1: Profundidade: 900mm / Largura: 2200 mm

MRM 2: Profundidade: 900mm / Largura: 1800 mm

10. MESA AUXILIAR RETANGULAR MADEIRADA

10.1 Estrutura

A estrutura da mesa será formada por tampo, base lateral e painel frontal.

10.1.1 Tampo: confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1.b). A fixação do tampo será nas bases laterais por meio de suporte confeccionado com chapa metálica em formato "L" de 3 mm de espessura, facilitando eventual manutenção ou desmontagem.

10.1.2 Base Lateral: localizada em um dos lados (conforme cada projeto de layout), fabricada em MDP, com espessura de 50 mm, conforme especificações gerais (item 1a), deve conter uma calha vertical, para passagem de fiação, confeccionada em chapa metálica de espessura de 1,2mm dobrada com acabamento em pintura epóxi com tampa em chapa com espessura mínima de 1,2 mm dobrada. Nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

10.1.3 Painel Frontal: painel estrutural e de privacidade, confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, conforme especificações gerais (item 1.b), e ficará localizado sob calha, mantendo vão livre junto ao piso de aproximadamente 0,35 m de altura. As dimensões variam conforme cada modelo de mesa. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.

10.2 Modelo de Mesa Auxiliar Madeirada

- MAM - Profundidade: 500mm / Largura: 900mm / Altura: 750 mm

11. MESA DE TRABALHO RETANGULAR MADEIRADA

11.1 Estrutura

A estrutura da mesa será formada por tampo, bases laterais, calha, caixa para tomadas e painel frontal.

11.1.1 Tampo: será único e deverá ser confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1.b), terá formato retangular, com dimensões variáveis conforme o modelo de mesa (ver Anexo II) e deverá conter furo “passa cabos” com tampa removível de PVC. A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais em aço.

11.1.2 Bases laterais: confeccionado conforme especificações gerais, item 2.

11.1.3 Calha para passagem de fiação: confeccionada conforme especificações gerais, será localizada abaixo do tampo, fixadas com parafusos M6 nas bases laterais.

11.1.4 Painel frontal: será confeccionado em painel de MDP de 18 mm, conforme especificações gerais (item 1.b) e ficará localizado sob as calhas mantendo vão livre junto ao piso de aproximadamente 0,35 m de altura com função estrutural e de fechamento longitudinal. As dimensões variam conforme cada modelo de mesa.

11.2 Modelos de Mesa de Trabalho Retangular Madeirada (altura: 750 mm)

-
- MTM 1: Profundidade: 800mm / Largura: 1600 mm
- MTM 2: Profundidade: 800mm / Largura: 1400 mm
- MTM 3: Profundidade: 600mm / Largura: 1200 mm
- MTM 4: Profundidade: 600mm / Largura: 1000 mm

12. MESA DE TRABALHO EM “L” MADEIRADA

12.1 Estrutura

A estrutura da mesa será formada por tampo, bases laterais, coluna central calha e painel frontal.

12.1.1 Tampo: será único e confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1.b), terá o formato em "L", com uma curva interna para melhor acomodação dos usuários, com dimensões variáveis conforme o modelo de mesa (ver Anexo II) e deverá conter furo "passa cabos" com tampa removível de PVC. A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais em aço.

12.1.2 Bases laterais: confeccionado conforme especificações gerais, item 2.

12.1.3 Coluna central: confeccionada por de chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 3 mm dobrada, funcionando como uma calha para passagem de fiação, com tampa interna removível, com encaixe tipo click e furos para passagem do cabeamento desta para as calhas horizontais.

12.1.4 Calha para passagem de fiação: confeccionada conforme especificações gerais, será localizada abaixo do tampo, em ambos os lados do "L", fixadas com parafusos M6 nas bases laterais.

12.1.5 Painel frontal: será confeccionado em painel de MDP de 18 mm, conforme especificações gerais (item 1.b) e ficará localizado sob as calhas mantendo vão livre junto ao piso de aproximadamente 350 mm de altura com função estrutural e de fechamento longitudinal. As dimensões variam conforme cada modelo de mesa.

12.2 Modelos de Mesa de Trabalho em "L" Madeirada (altura: 750 mm)

- **MLM 1:** Profundidade: 1600mm / Largura: 1600 mm
- **MLM 2:** Profundidade: 1600 mm / Largura: 1400 mm
- **MLM 3:** Profundidade: 1400mm / Largura: 1400 mm

13. MESA DE REUNIÃO REDONDA MADEIRADA

13.1 Estrutura

A estrutura da mesa será formada por tampo e coluna central.

13.1.1 Tampo: será único, circular e confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1b). Deverá ser sobreposto à coluna central e a fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos tipo M6 e buchas metálicas na face inferior do tampo. O diâmetro varia conforme cada modelo de mesa.

13.1.2 Coluna Central: estrutura inteiriça de chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3 mm, formada por 04 (quatro) patas em tubo de aço 20X30X1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25X1,5mm. Nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

13.2 Modelos de Mesa de Reunião Redonda Madeirada (altura: 750 mm)

- **MRRdM 1:** Diâmetro:1400 mm
- **MRRdM 2:** Diâmetro:1200 mm

14. MESA DE REUNIÃO RETANGULAR MADEIRADA (MRRM)

14.1 Estrutura

A estrutura das mesas será formada por tampo, bases laterais, calha e painel frontal.

14.1.1 Tampo: confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1b), formato e dimensões variáveis conforme o modelo de mesa (ver Anexo II). A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais.

14.1.2 Bases Laterais: confeccionadas em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais, nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm. Para os tampos com caixa de tomadas, haverá na base lateral uma calha vertical, para passagem de fiação, confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura mínima de 1,2 mm dobrada com acabamento em pintura epóxi.

14.1.3 Calha para passagem de fiação: confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura mínima de 1,2 mm, sem estampa para tomadas, a ser fixada através de parafusos sob o tampo.

14.1.4 Painel frontal: será confeccionado em painel de MDP de 18 mm, conforme especificações gerais e ficará localizado sob as calhas mantendo vão livre junto ao piso de aproximadamente 35 mm de altura com função estrutural e de fechamento longitudinal. As dimensões variam conforme cada modelo de mesa.

14.1.5 Caixa de tomadas: confeccionada em duas partes (tampa e porta tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo e o porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 02 (dois) orifícios redondos, 02 (dois) orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 (dois) orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto- atarraxantes 48x13mm.

14.2 Modelos de Mesa de Reunião Retangular Madeirada (altura: 750 mm)

- **MRRM 1 (tampo único):** Largura: 2000mm/ Profundidade: 1000 mm
- **MRRM 2 (tampo único):** Largura: 2200mm/ Profundidade: 1000 mm
- **MRRM 3 (tampo externo semi- circular):** Largura: 1200mm/ Profundidade: 1200 mm
- **MRRM 4 (tampo interno retangular sem calha e caixa de tomadas):** Largura: 600mm/ Profundidade: 1200 mm
- **MRRM 5 (tampo interno retangular com calha e caixa de tomadas):** Largura: 600mm/ Profundidade: 1200 mm
- **MRRM 6 (tampo interno retangular sem calha e caixa de tomadas):** Largura: 800mm/ Profundidade: 1200 mm
- **MRRM 7 (tampo interno retangular com calha e caixa de tomadas):** Largura: 800mm/ Profundidade: 1200 mm

15. MESA COMPONÍVEL TIPO FERRADURA

15.1 Estrutura

Mesa modulada em forma elíptica, compostas por tampo de apoio e tampo principal, bases laterais, calha para passagem de fiação e painel de fechamento frontal.

15.1.1 Tampo de apoio: confeccionado com painel de MDP, com 18 mm de espessura, acabamento chanfrado a 45° nas bordas, conforme especificações gerais (item 1a), e com aberturas retangulares nos locais indicados nos desenhos técnicos, para instalação de caixas de tomadas.

15.1.2 Tampo principal: confeccionado em painel do tipo MDP, com 25 mm de espessura e revestimento em lamina de madeira, cor a definir. As caixas de tomadas serão definidas na composição de projeto.

15.1.3 Caixas de tomadas: confeccionada em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), cor do acabamento a definir, sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo e a porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 04 (quatro) orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 (dois) orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto- atarraxantes.

15.1.4 Calha para passagem de fiação: possuirá dois tramos verticais embutidos nas bases de fechamento lateral das extremidades da mesa, com acesso através de tampa interna sacável e possuirá tramos horizontais interligados, localizados sob o tampo de apoio, acima do painel de fechamento frontal (saia), ao longo de toda a mesa, com aproximadamente 100 mm de altura deverá ser confeccionada em chapa de aço #16 (espessura de 1,5 mm) conforme norma SAE 1020 todas as partes metálicas deverão passar por tratamento fosfatizante antioxidante e pintura epóxi pó (cor a definir) com tratamento antiferruginoso e as soldas necessárias serão do tipo MIG.

15.1.5 Bases laterais: confeccionadas em duplo painel do tipo MDP, com 43 mm de espessura, conforme especificações gerais (item 1a), devem possuir em suas extremidades inferiores sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

15.1.6 Painel de fechamento frontal (saia): será localizado sob o tampo de apoio, com recuo de 50mm em relação à borda interior da mesa, será confeccionado em painel do tipo MDP com 25 mm de espessura, conforme especificações gerais.

15.2 Modelos de Mesa Componível tipo Ferradura (altura: 740 mm)

Mesa Ferradura Tipo A

- **MCFA 1:** Profundidade: 800mm/ Largura maior: 2200mm / Largura menor: 1000 mm
- **MCFA 2:** Profundidade: 800mm/ Largura maior: 2320mm / Largura menor: 1620 mm
- **MCFA 3:** Profundidade: 800mm/ Largura maior: 2320mm / Largura menor: 2200 mm
- **MCFA 4:** Profundidade: 800mm/ Largura maior: 1600mm / Largura menor: 1520 mm

Mesa Ferradura Tipo B

- **MCFB 1:** Profundidade: 800mm/ Largura maior: 1710mm / Largura menor: 800 mm
- **MCFB 2:** Profundidade: 800mm/ Largura maior: 2000mm / Largura menor: 1120 mm
- **MCFB 3:** Profundidade: 800mm/ Largura maior: 1830mm / Largura menor: 1820 mm

16. MESA PARA IMPRESSORA MADEIRADA

16.1 Estrutura

A estrutura das mesas será formada por tampo, bases laterais, fundo, painel frontal e prateleira.

16.1.1 Tampo: será único, confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 1b), retangular e com dimensões variáveis conforme o modelo de mesa (ver Anexo II). A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais.

16.1.2 Bases Laterais: confeccionadas em painel de MDP com espessura de 18 mm, conforme especificações gerais (item 1b). Nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

16.1.3 Fundo: confeccionado em painel de MDP com espessura de 18 mm, conforme especificações gerais, deverá ser localizado sob o tampo, com função estrutural e de fechamento.

16.1.4 Prateleira de apoio: confeccionada em painel de MDP com espessura de 18 mm, conforme especificações gerais, localizada sob o tampo. A prateleira deverá ter a mesma dimensão (largura e

profundidade) da mesa a que se destinam. O apoio para prateleira deverá ser do tipo pino de encaixe nos painéis de fechamento lateral.

16.2 Modelos de Mesa para Impressora Madeirada (altura: 750 mm)

- **MIM 1:** Largura: 600mm/ Profundidade: 450 mm
- **MIM 2:** Largura: 700mm/ Profundidade: 600 mm
- **MIM 3:** Largura: 800mm/ Profundidade: 700 mm

GRUPO II – ARMÁRIOS, APARADORES E GAVETEIROS

1. ARMÁRIOS

1.1 Estrutura

A estrutura dos armários será composta por tampo, painéis laterais, fundo, base, portas e prateleiras.

1.1.1 Tampo superior: confeccionado em MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de armário). A sustentação do tampo se dará pela sobreposição às laterais e ao fundo e a fixação se dará por parafusos e outros elementos de união metálicos, com rosca especial. Abaixo do tampo superior e pelo lado interno o armário deve ter batente em painel de MDP de

18 mm de espessura, permitindo o perfeito fechamento e travamento das portas.

1.1.2 Base: será um requadro recuado com canto em meia esquadria, com 50 mm de altura, fabricado em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura e acabamento conforme especificações gerais. Nas extremidades da base deve ter sapatas niveladoras de altura de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm. Devido a seu peso excessivo, o armário deverá ser mantido sempre levemente inclinado para trás evitando seu tombamento quando aberta a porta.

1.1.3 Fundo e Laterais: confeccionados em MDP, espessura de 18 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de armário). Devem ser fixados com rosca com pino vertical. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 (seis) pontos de apoio por prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. O espaçamento dos furos que encaixam os pinos de apoio das prateleiras deve ter distância aproximada de 50 mm.

1.1.4 Prateleiras: confeccionadas em MDP, com espessura de 15 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de armário). As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira.

1.1.5 Portas: o armário deverá ter 02 (duas) portas de abrir, conforme o modelo solicitado, que deverão ser confeccionadas em painel MDP com espessura de 18 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou

1b, conforme cada modelo de armário). O par de portas sustenta-seem seis dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270º graus. Cada dobradiça é fixada por 5 (cinco) parafusos fixados em pontos pré- marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto.

1.1.6 Ferragens: a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta tipo Cremona com 02 (duas) chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 (duas) chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas serão dotadas de puxadores modelo Reale cromado com dimensões: altura 28 mm, comprimento 162 mm, espessura (diâmetro do tubo) 8 mm e distancia entre furos de 128 mm, injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento cromado. A rotação da chave 90º com dois pontos de extração, com hastes do tamanho necessário a cada armário, acabamento cromado, Soprano ou equivalente.

1.2 Modelos de armários

1.2.1 Armários com acabamento em laminado fenólico melamínico texturizado padrão liso (MDP com acabamento conforme item 1a das especificações gerais):

- **ABB:** Altura 750mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 800 mm
- **AB:** Altura 1100mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 800 mm
- **AM:** Altura 1600mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 800mm
- **AA:** Altura 2100mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 800 mm

1.2.2 Armários com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão padrão madeirado (MDP com acabamento conforme item 1b das especificações gerais):

- **ABBM:** Altura 750mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 900 mm
- **ABM:** Altura 1100mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 900 mm
- **AMM:** Altura 1600mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 900 mm
- **AAM:** Altura 2100mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 900 mm

2. ARQUIVO PARA PASTA SUSPensa

2.1 Estrutura

A estrutura do arquivo para pasta suspensa será composta por tampo, painéis laterais, fundo, base e gavetas.

2.1.1 Tampo: confeccionado em MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (itens

1a ou 1b, conforme cada modelo de arquivo). Fixação do tampo nos painéis laterais por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Abaixo do tampo superior e pelo lado interno o arquivo deve ter batente em painel de MDP de 18 mm de espessura, permitindo o perfeito fechamento e travamento das gavetas.

2.1.2 Base: será um requadro recuado com canto em meia esquadria, com 50 mm de altura, fabricado em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura e acabamento conforme especificações gerais. Nas extremidades da base deve ter sapatas niveladoras de altura de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm. Devido a seu peso excessivo, o armário deverá ser mantido sempre levemente inclinado para trás evitando seu tombamento quando aberta a porta.

2.1.3 Fundo e Laterais: confeccionados em MDP, espessura de 18 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de arquivo). Devem ser fixados com rosca com pino vertical. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

2.1.4 Gavetas: o arquivo deverá ser dividido em quatro 04 (quatro) gavetas. As caixas internas das gavetas deverão ser em chapa de aço # 18 (espessura 1,2 mm), com tratamento anticorrosivo e pintura pelo processo eletrostático epóxi pó, guarnecidas de guias telescópicas metálicas. A frente das gavetas deverão ser confeccionadas em painel de MDP com espessura de 18 mm, conforme especificações gerais (itens

1a ou 1b, conforme cada modelo de arquivo). Todas as gavetas deverão possuir compressores para pasta suspensa.

2.1.5 Ferragens: o arquivo terá puxadores modelo Reale cromado com dimensões: altura 28 mm, comprimento 162 mm, espessura (diâmetro do tubo) 8mm e distancia entre furos de 128 mm, injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento cromado sistema de travamento simultâneo das gavetas com fechadura tipo cilindro embutido, com 02 (duas) chaves corredeiras telescópicas de esferas de 450 mm e maço zincado de abertura total do comprimento nominal, com sistema de fechamento suave das gavetas através de mola e pistão, deslizamento com esferas de aço, peça única de montagem lateral e autotravante fim de curso com travas que permitam a retirada da gaveta e, dupla garra de

segurança para evitar o tombamento com a abertura de duas gavetas simultâneas e fechadura cilíndrica com fechamento simultâneo.

2.2 Modelo de Arquivo para pasta suspensa

2.2.1 Arquivo com acabamento em laminado fenólico melamínico texturizado padrão liso (MDP com acabamento conforme item 1a das especificações gerais):

APS: Altura 1600mm/ Profundidade: 600mm/ Largura: 500 mm

2.2.2 Arquivo com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão padrão madeirado (MDP com acabamento conforme item 1b das especificações gerais):

APSM: Altura 1600mm/ Profundidade: 600mm/ Largura: 500 mm

3. ARMÁRIO ESTANTE

3.1 Estrutura

A estrutura dos armários será composta por tampo, painéis laterais, fundo, base, portas e prateleiras, dispostas conforme desenho técnico (Anexo II).

3.1.1 Tampo superior: confeccionado em MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de armário estante). A sustentação do tampo se dará pela sobreposição às laterais e ao fundo e a fixação se dará por parafusos e outros elementos de união metálicos, com rosca especial. Abaixo do tampo superior e pelo lado interno o armário deve ter batente em painel de MDP de 18 mm de espessura, permitindo o perfeito fechamento e travamento das portas.

3.1.2 Base: será um requadro recuado com canto em meia esquadria, com 50 mm de altura, fabricado em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura e acabamento conforme especificações gerais. Nas extremidades da base deve ter sapatas niveladoras de altura de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm. Devido a seu peso excessivo, o armário deverá ser mantido sempre levemente inclinado para trás evitando seu tombamento quando aberta a porta.

3.1.3 Fundo e Laterais: confeccionados em MDP, espessura de 18 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de armário estante). Devem ser fixados com rosca com pino vertical. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 (seis) pontos de apoio por prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. O espaçamento dos furos que encaixam os pinos de apoio das prateleiras deve ter distância aproximada de 50 mm.

3.1.4 Prateleiras: confeccionadas em MDP, com espessura de 15 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de armário estante). As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira.

3.1.5 Portas: o armário deverá ter 02 (duas) portas de abrir, conforme o modelo solicitado, que deverão ser confeccionadas em painel MDP com espessura de 18 mm, (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de armário estante). O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270º graus. Cada dobradiça é fixada por 05 (cinco) parafusos fixados em pontos pré- marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto.

3.1.6 Ferragens: a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta tipo Cremona com 02 (duas) chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 (duas) chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas serão dotadas de puxadores modelo Reale cromado com dimensões: altura 28

mm, comprimento 162 mm, espessura (diâmetro do tubo) 8 mm e distância entre furos de 128 mm, injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento cromado. A rotação da chave 90° com dois pontos de extração, com hastes do tamanho necessário a cada armário, acabamento cromado, Soprano ou equivalente.

3.2 Modelos de Armário- Estante

3.2.1 Armário com acabamento em laminado fenólico melamínico texturizado padrão liso (MDP com acabamento conforme item 1a das especificações gerais):

AE 1: Armário Estante Tipo 1: Altura 2100mm/Profundidade 450mm/Largura 800 mm

AE 2: Armário Estante Tipo 2: Altura 2100mm/Profundidade 40mm/Largura 1200 mm

3.2.2 Armário com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão padrão madeirado (MDP com acabamento conforme item 1b das especificações gerais):

AEM 1: Armário Estante Tipo 1: Altura 2100mm/Profundidade 450mm/Largura 900 mm

AEM 2: Armário Estante Tipo 2: Altura 2100mm/Profundidade 450mm/Largura 1200 mm

4. APARADOR

4.1 Estrutura

4.1.1 Tampo: confeccionado em MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de aparador). Fixação do tampo nos painéis laterais por meio de acessórios internos.

4.1.2 Fundo, Laterais e Prateleira: confeccionados em MDP com espessura de 18 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de aparador). Deverá ser dividido internamente com a prateleira. O apoio para prateleira interna do aparador devem ser fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira.

4.1.3 Base: confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,2 mm dobrada em 50x20 mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. A base é apoiada por 04 (quatro) sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

4.2 Modelos de Aparador

4.2.1 Aparador com acabamento em laminado fenólico melamínico texturizado padrão liso (MDP com acabamento conforme item 1a das especificações gerais):

AP 1: Altura 750mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 800 mm

AP 2: Altura 750mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 1200 mm

4.2.2 Aparador com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão padrão madeirado (MDP com acabamento conforme item 1b das especificações gerais):

APM 1: Altura 750mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 800 mm

APM 2: Altura 750mm/ Profundidade: 450mm/ Largura: 1200 mm

5. GAVETEIRO VOLANTE

5.1 Estrutura

A estrutura do gaveteiro será composta por tampo, painéis laterais, fundo, base e gavetas.

5.1.1 Tampo: confeccionado em MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de gaveteiro). A sustentação do tampo se dará pela sobreposição às laterais e ao fundo e a fixação da peça deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

5.1.2 Base: confeccionada em MDP, com 18 mm de espessura, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de gaveteiro), sendo que na frente, a gaveta inferior cobre- o até o limite das peças da base.

5.1.3 Fundo e Laterais: confeccionados em painel MDP com espessura de 18 mm, conforme as especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de gaveteiro). O fundo deverá conter 04 (quatro) rodízios esféricos duplos, com duplo giro, com movimentos independentes, diâmetro mínimo de 50 mm, carcaça e roldanas duplas injetadas, com rodas revestidas em poliuretano contendo acionamento com dispositivo/alavanca de freio. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

5.1.4 Gavetas: 03 (três) gavetas, com caixas internas em chapa de aço #18 (1,20 mm), com acabamento conforme especificações gerais. A frente das gavetas deverão ser confeccionadas em painel de MDP com espessura de 18 mm, conforme especificações gerais (itens 1a ou 1b, conforme cada modelo de gaveteiro). A gaveta inferior deverá possuir compressores para pasta suspensa, além de um rodízio esférico duplo para evitar o tombamento do gaveteiro.

5.1.5 Bandeja para Utensílios: uma por gaveteiro, confeccionada em poliuretano com divisões para lápis, caneta, clips e outros na cor preta, nas dimensões aproximadas de 22,50x32 mm.

5.1.6 Ferragens: as gavetas deverão ser equipadas com: puxadores tipo alça modelo Reale cromado com dimensões: altura 28 mm, comprimento 162 mm, espessura (diâmetro do tubo) 8 mm e distância entre furos de 128 mm corrediças simples telescópicas nas dimensões de 300 mm até 500 mm em aço de abertura total do comprimento nominal, sistema de fechamento suave das gavetas, através de mola e pistão, deslizamento com esferas de aço, peça única de montagem lateral e autotravante fim de curso com travas que permitem a retirada da gaveta. A fechadura do gaveteiro deverá ser de tambor cilíndrico, com no mínimo 04 (quatro) pinos, com sistema de travamento simultâneo das gavetas e chaves duplicadas. A lingueta será em chapa de latão, aplicação 119, referência La Fonte ou equivalente.

5.2 Modelos de Gaveteiros Volantes

5.2.1 Gaveteiros com acabamento em laminado fenólico melamínico texturizado padrão liso (MDP com acabamento conforme item 1a das especificações gerais):

GV 1: Altura: 650mm/ Profundidade: 480mm/ Largura:300 mm

GV 2: Altura: 650mm/ Profundidade: 480mm/ Largura:400 mm

5.2.2 Gaveteiros com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão padrão madeirado (MDP com acabamento conforme item 1b das especificações gerais):

GVM 1: Altura: 650mm/ Profundidade: 480mm/ Largura:300 mm

GVM 2: Altura: 650mm/ Profundidade: 480 mm/ Largura:400 mm